***Задание 1.***

Проведите качественный анализ, выявив возможные рисковые ситуации по организации определенного производственного процесса в приведенной карте потока (Рис.1), по следующему алгоритмы:

1. Определите возможные рисковые ситуации для узловых элементов производственного процесса по следующей схеме: предполагаемое негативное событие для определенной стадии производственного процесса (не менее 2-х причин):

• Вариант 1: Поступление товаров и Приемка товаров

Обратите внимание, что для одной и той же стадии производственного процесса можно идентифицировать несколько разнородных ситуаций).

1. Сгруппируйте возможные рисковые ситуации, например, по характеру учета (внешние и внутренние), по причине возникновения (природные, политические, правовые, криминальные, технико-технологические и т.п.).