«Эксплуатация наземных транспортно-технологических систем»

1. «Влияние режима работы и условий эксплуатации на безотказность и долговечность двигателей».

2. «Влияние режима работы и эксплуатационных факторов на безотказность и долговечность работы трансмиссий, ходовой   
части».

3. «Основные показатели топлива, их характеристики и влияние на работоспособность двигателей».

4. «Основные принципы организации технического обслуживания и ремонта».

5. «Особенности эксплуатации машин и механизмов в весеннее-летний и осеннее-зимний период и в условиях жаркого климата.».

6. «Организация диагностирования машин и механизмов. Передвижные средства ТО и ремонта».

7. «Методы и средства диагностирования».

8. «Техника безопасности и защита окружающей среды при эксплуатации машин. Мероприятия по предупреждению загрязнения окружающей среды».

9. «Моторные и трансмиссионные масла, классификация и индексация масел»

10. «Рабочие жидкости для машин с гидравлическим приводом, жидкости для амортизаторов, гидроусилителей, охлаждающие жидкости».

11. «Комплекс эксплуатационных свойств и их взаимосвязь».

12. «Роль и место технического диагностирования в системе технического обслуживания и ремонта транспортных средств».

13. «Роль и место диагностических параметров при оценке технического состояния транспортных средств».

***Требования к работе****:*

Контрольная работа содержит:

1.Введение

2. Содержание

3.Основную часть

4.Заключение

5. Список литературы.

Объем контрольной работы не более 25 страниц

1.Текст- шрифт 14 Times New Roman

2.Отступы:

* левый- 3
* правый -10
* верхний -2
* нижний -2

3.Межстрочечный интервал -1,5

4.Нумерация страниц обязательна.