**Теоретические вопросы:**

1. Формы организации производства.

2. Организация производственного и технологического процессов.

3. Основные элементы и принципы премирования в организации.

4. Показатели состояния основных фондов. Показатели использования основных фондов.

5. Управление основными средствами и оценка эффективности их использования.

6. Механизмы ценообразования.

7. Состав трудовых ресурсов организации, показатели их эффективного

использования.

8. Показатели движения трудовых ресурсов.

9. Сущность бизнес - планирования. Элементы бизнес-плана.

**Задача**

Партия деталей из 12 штук обрабатывается в условиях последовательного, последовательно- параллельного и параллельного видов движения предметов труда. Передаточная партия – 3 штуки. Технологический процесс обработки деталей приведен в таблице.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ОПЕРАЦИИ** | **НОРМА ВРЕМЕНИ (МИН.)** | **ЧИСЛО СТАНКОВ (ШТ.)** |
| 1234 | 84210 | 1111 |

Определите длительность технологического цикла обработки партии деталей при последовательном, последовательно-параллельном, параллельном видах движения.